

Sortieranlagen

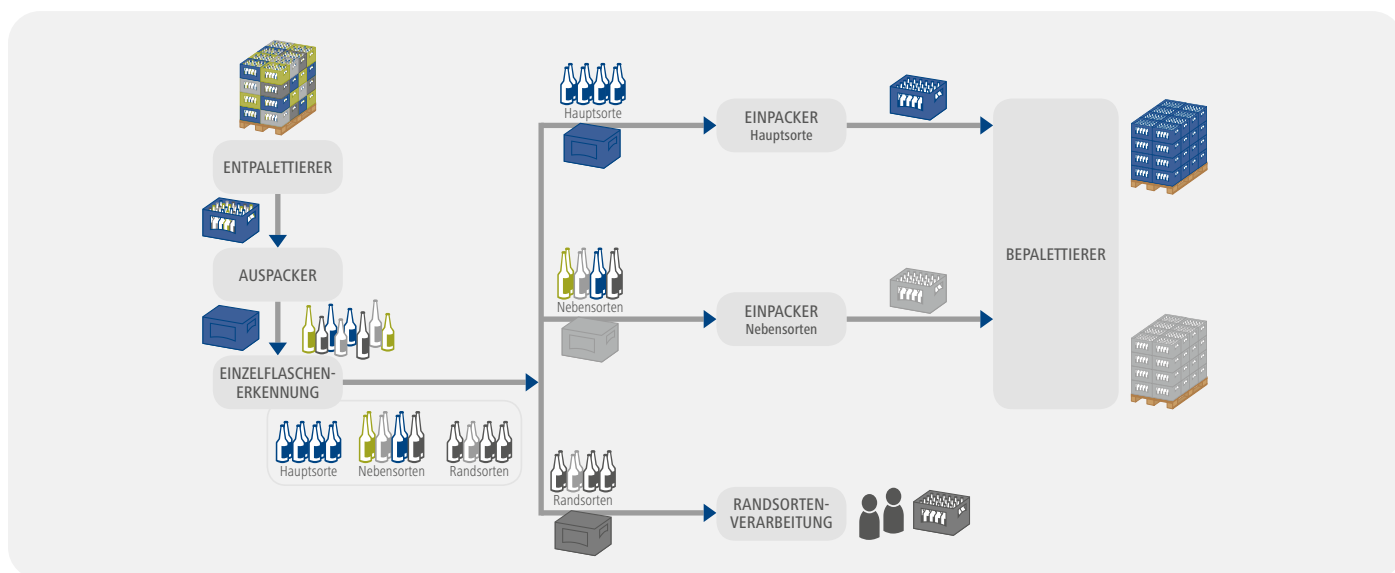
Abfüllung und Logistik unter einem Dach

Individuelle Flaschen- und Gebindeformen und verschiedenste Gebindegrößen finden wir in der Getränkebranche immer häufiger. Der Fremdglasanteil steigt. Bei jedem Abfüller, im Getränkefachgroßhandel, in jeder Filiale und in jedem Verteilzentrum entsteht dadurch ein hoher Aufwand im Bereich der Sortierung. Für eine hohe Anlageneffizienz in der Abfüllanlage braucht es jedoch sortenreines Leergut. Effizienz in der Abfüllanlage steht im Vordergrund. Um eine möglichst effiziente Produktion und Abfüllung zu gewährleisten, ist sortenreines Leergut in der Abfüllanlage Voraussetzung. Deshalb wird die Sortierung der Abfüllanlage vorgeschaltet.

Abhängig vom Fremdflaschenanteil und der Sortendurchmischung im eigenen oder fremden Gebinde konzipieren wir für Sie maßgeschneiderte und passgenaue Sortieranlagen. Egal ob manuell, teilautomatisiert oder vollautomatisiert. Sprechen Sie uns an. Jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Verpackungstechnik, sowie bestens ausgebildete und innovative Ingenieure garantieren Ihnen auch in dieser Anwendung ein Optimum an Maschinenbau, Funktionalität und Performance.

BMS Sortierlösungen:

Sortieren durch Einzelflaschenerkennung



BMS Sortierlösungen:

Kombination aus Flaschensortierung und Kastensortierung

