



PRESSEINFORMATION

SPECTRUM Water zahlt auf Dekarbonisierung ein ENGIE Refrigeration bietet neues Modell als Wärmepumpe und als Kältemaschine an

Lindau, 28. März 2022 – Die ENGIE Refrigeration GmbH aus Lindau am Bodensee, Deutschland, baut ihre Position auf dem internationalen Kälte- und Wärmemarkt aus: Ab heute Montag, 28. März 2022, ergänzt SPECTRUM Water als Wärmepumpe das Produktportfolio, in der zweiten Jahreshälfte wird SPECTRUM Water zudem als Kältemaschine verfügbar sein. Dank des breiten Temperaturspektrums von +65 Grad Celsius bis hin zu –10 Grad Celsius eignet sich das neue, ölfreie Modell für vielfältige Bereiche und Applikationen. Somit begleitet ENGIE Refrigeration mit SPECTRUM Water ab sofort auch Kunden in neuen Anwendungsgebieten bei der Dekarbonisierung und beim Erreichen der Klimaschutzziele – allen voran im Bereich der Wärmeerzeugung.

Welche Möglichkeiten gibt es, die Dekarbonisierung der Wärmeerzeugung voranzutreiben? Mit dieser Frage setzt sich derzeit fast jedes Unternehmen auseinander. ENGIE Refrigeration bietet Anwender:innen weltweit eine neue und innovative Lösung: Ab heute ist die neu konzipierte SPECTRUM-Water-Serie erhältlich – zunächst als Wasser-Wasser-Wärmepumpe für Wärmeträgeraustrittstemperaturen bis +65 Grad Celsius, im Laufe der zweiten Jahreshälfte 2022 auch als wassergekühlte Kältemaschine für Soleanwendungen bis –10 Grad Celsius. Jochen Hornung, Geschäftsführer der ENGIE Refrigeration, sagt: „Bei ENGIE Refrigeration sehen wir es als unsere Mission an, unseren Kunden:innen zukunftsichere Investitionen zu bieten. Das bedeutet für uns, Produkte zu entwickeln, die hohe Anforderungen an Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit erfüllen. Mit SPECTRUM Water ist uns dies aufs Neue auf vorbildliche Weise gelungen; in Kombination mit grünem Strom aus erneuerbaren Energien als Antrieb für den Verdichter ist ein CO₂-neutraler Betrieb möglich. So zahlen wir auf die Dekarbonisierung der Wärmeerzeugung ein und treiben den Übergang zur Klimaneutralität voran.“

SPECTRUM WATER: zukunftsichere Investition

Die SPECTRUM-Water-Baureihe wird als Wärmepumpe und als Kältemaschine mit jeweils zwölf Grundmodellen mit einem Leistungsspektrum von 340 bis 3.100 Kilowatt Wärme-Nennleistung (als Wärmepumpe) und von 200 bis 1.200 Kilowatt Kälte-Nennleistung (als Kältemaschine) erhältlich sein. Alle Ausführungen basieren auf der Technologie des QUANTUM Water von ENGIE Refrigeration, der derzeit effizientesten wassergekühlten Kältemaschine auf dem internationalen Markt. Somit zeichnet sich SPECTRUM Water durch hoch kondensierende, ölfreie und magnetgelagerte Turboverdichter, überflutete Rohrbündelwärmetauscher und einen standardmäßig integrierten Open-Flash-Economizer



aus. Dazu kommen qualitativ hochwertige Technologiekomponenten „made in Germany“, allen voran die intelligente Siemens S7-Steuerung und die wahlweise Bedienung per 10“-Touch-Panel oder per Smart Control mit einem frei wählbaren mobilen Endgerät. Das ölfreie Maschinendesign macht die Anlage einzigartig auf dem aktuell noch stark heterogenen Markt der Großwärmepumpen. Neben einer sehr hohen und über die Lebensdauer der Anlage konstanten Energieeffizienz führt der Verzicht auf Schmieröle im Kältemittelkreislauf zu einer gesteigerten Betriebssicherheit und langfristig zu weniger zeit- und kostenintensiven Serviceeinsätzen. Mit der sehr hohen Energieeffizienz im Heizbetrieb werden nicht nur die Anforderungen der Ökodesign um ein Vielfaches übertroffen, sondern auch die Effizienzvorgaben der BAFA Bundesförderung für effiziente Gebäude (BEG) ohne Probleme erfüllt.

ENGIE bietet Lösung für Kälte und Wärme

Betreiber:innen können zwischen den A2L-Low-GWP-Kältemitteln R-1234ze und den hocheffizienten A1-Sicherheitskältemitteln R-515B, R-514A und R-134a wählen. In ihrer Gesamtheit führen diese Features beim SPECTRUM Water zu einer herausragenden Leistungsdichte, Betriebssicherheit, Energieeffizienz und Nachhaltigkeit – sowohl als Wärmepumpe als auch als Kältemaschine. Damit performt das Modell in zahlreichen Applikationen und in einer Vielzahl von Branchen – ob als Wärmepumpe für die monovalente Wärmebereitstellung in großvolumigen Neu- und Bestandsgebäuden sowie für die ergänzende Einbindung in urbane und kommunale Wärmenetze oder als Kältemaschine etwa in der produzierenden und verarbeitenden Lebensmittelindustrie. „SPECTRUM Water ist dank seiner spezifischen Features prädestiniert für vielfältige und sehr unterschiedliche Anwendungen. Wir sind stolz, dass wir unseren Kunden:innen dabei garantieren, dass sie von der besten Maschine für den jeweiligen Einsatzbereich profitieren – und somit ihre Effizienz erhöhen und ihren CO₂-Fußabdruck vermindern“, so Jochen Hornung. Und ENGIE Refrigeration hat 2022 noch einiges mehr vor: Weitere Produktinnovationen sind bereits in Planung und Bearbeitung.

Bildmaterial

Bildunterschrift: ENGIE Refrigeration baut ihre Position auf dem Wärmemarkt aus: Der neue SPECTRUM Water ist die ökologisch nachhaltige Alternative zu fossil betriebenen Heizkesseln.

Bildquelle: ENGIE Refrigeration GmbH; Abdruck bei Nennung der Quelle honorarfrei



Über ENGIE Refrigeration

Die ENGIE Refrigeration GmbH ist auf Produkte, Lösungen und Dienstleistungen rund um wirtschaftliche und energieeffiziente Kälte- und Wärmeerzeugung spezialisiert. Der Kältespezialist projiziert, fertigt, betreibt und betreut Kälteanlagen, Wärmepumpen, Rückkühlwerke und Systemlösungen. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Lindau am Bodensee verfügt über ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz in Deutschland. Als Teil der ENGIE-Gruppe kann ENGIE Refrigeration auf die Strukturen eines Weltkonzerns zurückgreifen. Die Anfänge von ENGIE Refrigeration gehen auf die im Jahr 1834 gegründete Firma Sulzer zurück. Die ENGIE Refrigeration GmbH gehört zu ENGIE Deutschland. ENGIE Deutschland bündelt seit Juni 2016 die Kompetenzen u. a. der ENGIE Deutschland GmbH, der ENGIE Refrigeration GmbH, der ENGIE Deutschland AG und der H.G.S. GmbH. Bundesweit ist ENGIE Deutschland an 50 Niederlassungen vertreten und erwirtschaftete im Jahr 2021 mit 4.650 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund 1,4 Mrd. Euro. Der Umsatzanteil der ENGIE Refrigeration GmbH, die 325 Mitarbeitende beschäftigt, betrug rund 82 Mio. Euro.

www.engie-refrigeration.de

Pressekontakt ENGIE Refrigeration:

Publik. Agentur für Kommunikation GmbH
Stefanie Lutz
Rheinuferstraße 9
D-67061 Ludwigshafen
Tel.: +49 621 963600-41
E-Mail: s.lutz@agentur-publik.de
Web: www.agentur-publik.de

ENGIE Refrigeration GmbH
Tatiana Köhler
Josephine-Hirner-Straße 1 & 3
88131 Lindau
Tel.: +49 8382 706-222
E-Mail: tatiana.koehler@de.engie.com
Web: www.engie-refrigeration.de