



PRESSEINFORMATION

QUANTUM Water setzt neuen Standard

ENGIE Refrigeration entwickelt effizienteste wassergekühlte Kältemaschinen-Serie am Markt

Lindau, 28. Juni 2021 – Ultraeffizient, sparsam, nachhaltig und klimaschonend: Diese Vorteile bietet die neu konzipierte, wassergekühlte QUANTUM-Water-Baureihe von ENGIE Refrigeration. Damit setzt der Lindauer Kälte- und Wärmespezialist Maßstäbe in der internationalen Kältebranche, denn sie ist die derzeit effizienteste wassergekühlte Kältemaschinen-Serie am Markt. Dadurch eignet sich der QUANTUM Water ideal für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen, angefangen bei Rechenzentren über die Pharma- und Chemieindustrie sowie Automobilhersteller und -zulieferer bis hin zur technischen Gebäudeausrüstung.

Die ENGIE Refrigeration GmbH aus Lindau am Bodensee, Deutschland, hat die wassergekühlten QUANTUM-Kältemaschinen neu konzipiert und bietet die Baureihe künftig in insgesamt 47 Ausführungen mit einem Leistungsspektrum von 200 Kilowatt bis hin zu vier Megawatt an. Jochen Hornung, Geschäftsführer von ENGIE Refrigeration, sagt: „Bei ENGIE Refrigeration verfolgen wir seit jeher den Anspruch, unseren Kunden die qualitativ besten, effizientesten und nachhaltigsten Kältemaschinen zu bieten. Mit der QUANTUM-Water-Baureihe erreichen wir dieses Ziel aufs Neue, denn mit unseren Modellen haben wir die derzeit effizienteste wassergekühlte Kältemaschinen-Serie weltweit entwickelt. Darauf sind wir stolz, und damit bauen wir unsere Vorreiterrolle auf dem internationalen Kältemarkt weiter aus.“

QUANTUM Water punktet mit neuester Innenrohrtechnik

Dank seines ausgefeilten Konzepts und seiner speziellen Konstruktion erfüllt der überarbeitete QUANTUM Water höchste ökonomische und ökologische Anforderungen an die Kälteversorgung. Dazu setzt das Team von ENGIE Refrigeration auf neue Bauteile und ein innovatives Steuerungs- und Regelungskonzept. Allen voran zählt dazu neueste Innenrohrtechnik, die für ein hervorragendes Wärmeübertragungsverhalten und für eine besonders hohe Effizienz bei geringem Materialeinsatz sorgt. Weiterhin hat die QUANTUM-Water-Serie als momentan einzige Modellreihe am Markt nun standardmäßig den Open-Flash-Economizer in allen 47 Ausführungen integriert, was ebenfalls zur Steigerung der Leistung und der Effizienz beiträgt. Betreiber:innen profitieren zudem von noch intelligenteren Möglichkeiten rund um die Steuerung und Regelung, denn die Kälte- und Wärmeexpert:innen von ENGIE Refrigeration haben die bewährte Regelungsstrategie aus der QUANTUM-Air-Baureihe auf die wassergekühlte Serie adaptiert und setzen dabei die neueste Siemens-Steuerung in den Schaltschränken „made in Germany“ ein. In der Folge erreichen die



QUANTUM-Water-Kältemaschinen vor allem in der Teillast eine noch höhere Effizienz als die Vorgängermodelle – ein zentraler Vorteil für die Kunden.

Weltneuheit: Smart Control erhöht Bedienkomfort

Als erste wassergekühlte Kältemaschinen-Serie weltweit bietet der QUANTUM Water zukunftsweisende digitale Features: Mit dem neuen „Smart Control“ ersetzt eine smarte Bedienoberfläche (webbasierte Visualisierung) das bislang an einer festdefinierten Maschinenstelle integrierte Touchpanel, sodass die Kältemaschine beispielsweise per Tablet via WLAN-Verbindung gesteuert werden kann. Das erhöht zum einen den Bedienkomfort für die Betreiber:innen und vereinfacht zum anderen die Wartung und Servicierung durch die ENGIE-Expert:innen. Darüber hinaus können Kunden ab sofort zwischen den vier Kältemitteln R-515B, R-134a, R-513A und R-1234ze wählen, wobei alle Maschinen eine geringere Menge an Kältemittel benötigen als die Vorgängerserie. Erstmals ist der QUANTUM Water auf Wunsch mit einer speziellen Einhausung erhältlich, die im unwahrscheinlichen Havariefall beim Einsatz des A2L-Kältemittels R-1234ze für maximale Sicherheit sorgt. Kund:innen, die keinen großen Maschinenraum zur Verfügung haben und dennoch zukunftsichere Technologie in ihrer Kälteversorgung einsetzen wollen, können den neuen QUANTUM Water somit zur Außenaufstellung nutzen – das ist bisher einmalig im Kältemarkt.

Ideale Kältelösung für zahlreiche Anwendungen

Erhältlich ist der QUANTUM Water in 47 Modellvarianten mit einem cleveren Baukastenprinzip im Leistungsspektrum von 200 bis vier Megawatt. Jochen Hornung fasst die vielen Neuheiten und besonderen Vorteile des QUANTUM Water zusammen: „Ob Automobilherstellung, Rechenzentrum oder technische Gebäudeausrüstung: Dank seiner spezifischen Eigenschaften ist unser QUANTUM Water prädestiniert für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen. Dabei garantieren wir, dass jede:r Kund:in von der effizientesten Maschine für den jeweiligen Anwendungsfall profitiert und gleichzeitig seinen CO₂-Fußabdruck deutlich verringert – ganz im Sinne der Mission ‚Zero Carbon Transition as a Service‘ von ENGIE.“ Der neue QUANTUM Water ersetzt die bisherigen wassergekühlten Serien QUANTUM W, QUANTUM B, QUANTUM X und QUANTUM G von ENGIE Refrigeration; der QUANTUM Power bleibt als kundenspezifische Lösung für noch höhere Leistungsbereiche bis 8,5 Megawatt erhältlich. Im nächsten Schritt wird ENGIE Refrigeration auch die SPECTRUM-Kältemaschinen und -Wärmepumpen überarbeiten.



Bildmaterial

Bildunterschrift: ENGIE Refrigeration setzt einen Meilenstein auf dem Kältemarkt: Die neue, wassergekühlte QUANTUM-Water-Baureihe ist die derzeit effizienteste wassergekühlte Kältemaschinen-Serie am Markt.

Fotos: ENGIE Refrigeration GmbH, Abdruck bei Nennung der Quelle honorarfrei

Über ENGIE Refrigeration

Die ENGIE Refrigeration GmbH ist auf Produkte, Lösungen und Dienstleistungen rund um wirtschaftliche und energieeffiziente Kälte- und Wärmeerzeugung spezialisiert. Der Kältespezialist projiziert, fertigt, betreibt und betreut Kälteanlagen, Wärmepumpen, Rückkühlwerke und Systemlösungen. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Lindau am Bodensee verfügt über ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz in Deutschland. Als Teil der ENGIE-Gruppe kann ENGIE Refrigeration auf die Strukturen eines Weltkonzerns zurückgreifen. Die Anfänge von ENGIE Refrigeration gehen auf die im Jahr 1834 gegründete Firma Sulzer zurück. Die ENGIE Refrigeration GmbH gehört zu ENGIE Deutschland. ENGIE Deutschland bündelt seit Juni 2016 die Kompetenzen u. a. der ENGIE Deutschland GmbH, der ENGIE Refrigeration GmbH, der ENGIE Deutschland AG und der H.G.S. GmbH. Bundesweit ist ENGIE Deutschland an 50 Niederlassungen vertreten und erwirtschaftete im Jahr 2020 mit 4.500 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund 1,4 Mrd. Euro. Der Umsatzanteil der ENGIE Refrigeration GmbH, die 325 Mitarbeitende beschäftigt, betrug rund 76 Mio. Euro.

www.engie-refrigeration.de

Pressekontakt ENGIE Refrigeration:

Publik. Agentur für Kommunikation GmbH
Stefanie Lutz
Rheinuferstraße 9
D-67061 Ludwigshafen
Tel.: +49 621 963600-41
E-Mail: s.lutz@agentur-publik.de
Web: www.agentur-publik.de

ENGIE Refrigeration GmbH
Tatiana Köhler
Josephine-Hirner-Straße 1 & 3
88131 Lindau
Tel.: +49 8382 706-222
E-Mail: tatiana.koehler@de.engie.com
Web: www.engie-refrigeration.de